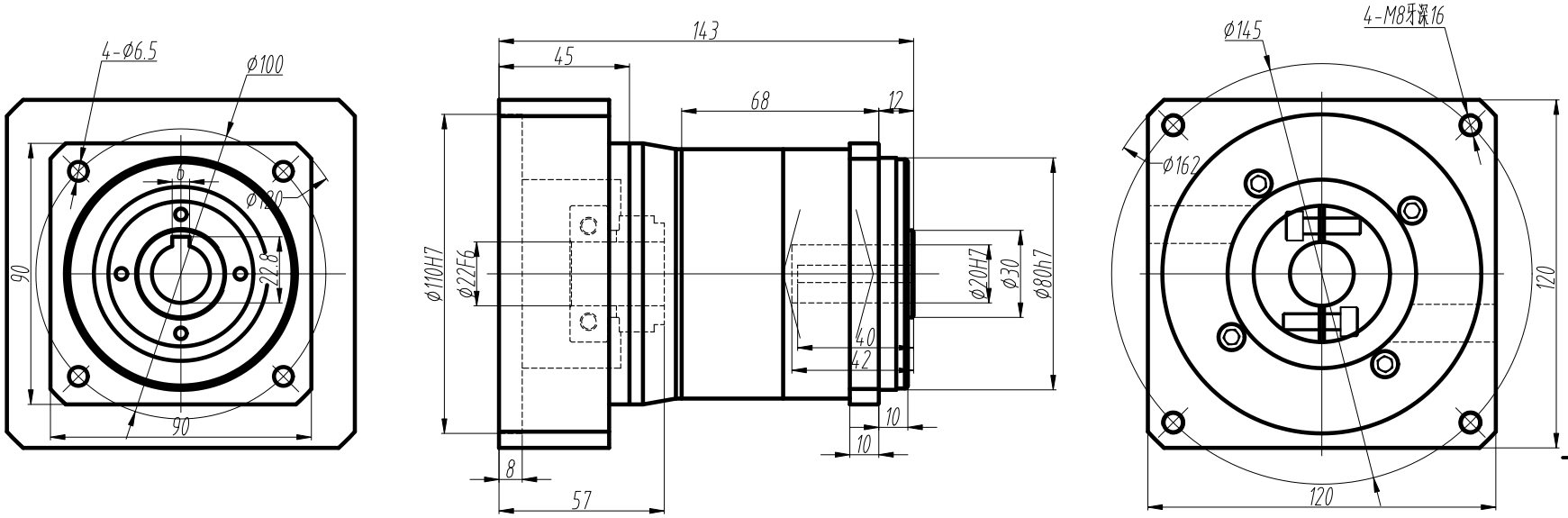
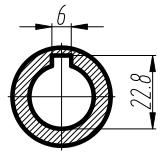
客户名称:

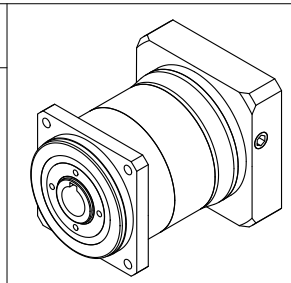
注：输入轴为∅22、后过渡法兰非标



技术参数 technical parameter			
额定输出转矩 Nominal torquet	___Nm	最大输出转矩 Max.output torque	___Nm
额定输入转速 Rated input speed	3500rpm	最大输入转速 Max.input speed	6000rpm
最大径向力 Max.radial force	6800N	输出转速50rpm，输出法兰盘端面受力 Speed 50rpm,Output flange end face	
最大轴向力 Max.axial force	6000N	输出转速50rpm，输出法兰盘端面受力 Speed 50rpm,Output flange end face	
满载效率 Maximum efficiency	96%	使用温度 Operating temp	-25°~ +90°
安装方式 Installation method	任意 arbitrarily	润滑方式 Lubrication mode	长效润滑 Permanent lubrication
重量 Weight	2.9Kg	寿命 Average life span	20000h
防护等级 Protection level	IP65	法兰精度 Flange accuracy	DIN 42955-R
标准侧隙 Standard backlash		精密侧隙 Precise backlash	
输出键标准 Key standard	圆头普通平键 Round common flat key(A)GB1096-79		
齿轮精度等级 Gear precision grade	6 GB/T10095-2008		
电机功率 Motor power	1500W		
电机安装尺寸 Motor dimensions	⌀22*55/⌀110*5/4-⌀9-⌀145		

标准轴
Standard output shaft





减速比(可选择)	额定转矩(Nm)
10	40.0
7	66.0
5	95.0
4	88.0

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

AK90-L1-P2-T
1-stage

安力川

图号:

数量	重量	比例
		1:1